



SOUPLETHANE 5

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane liquide d'étanchéité, de protection anticorrosion ou de revêtement de sol continue, sans microporosités applicable manuellement (brosse, rouleau) ou par pulvérisation avec machine airless

AVIS TECHNIQUE DU CSTB N° AT : 12/15-1704_v1

Domaines d'application

SOUPLETHANE 5 s'utilise sur tous supports : béton, bois, isolants, métal, asphalte, membrane bitumineuse, PVC

BATIMENT		INFRASTRUCTURES INDUSTRIE - MARITIME	
Terrasses accessibles ou non	Locaux techniques,	Ouvrages d'art	Bassins, fontaines
Terrasses parkings	Planchers intermédiaires	Ponts (béton, bois, métal)	Piscines,
Balcons, coursives	Fosses ascenseurs	Viaducs	Plages de piscines
Toitures métalliques, chéneaux	Fondations	Tunnels (extrados)	Bacs tampons
Sur isolant thermique, PSE/PU	Gradins	Sols pharmaceutique	Bacs d'ozonation
			Sols usine agroalimentaire

Caractéristiques

Nature chimique	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
Composition	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : 1.3 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant	Extrait sec 100 % (ISO 1515)	Tenue au feu	Bfl-S1
Point éclair composant A	248 °C	Point éclair composant B	212 °C
Couleurs : Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040), vert, rouge - Autres sur demande			

Avantages

Bonne adhérence : 4 MPa sur support béton	Sans solvant, sans odeur
Tenue à la fissuration du béton : 5 mm	Sans Bisphénol A
Résistance aux chocs thermiques et à l'hydrolyse : 90°C	Mise en service rapide
Résistance à la compression : > 110 MPa	Facilité d'application
Résistances chimiques / non développement de bactéries	Pas de farinage

Propriétés

Adhérence sur béton	4 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	0
Adhérence sur acier	9 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la traction	20 MPa (NF EN ISO 527-3)
Température de service (air)	- 50°C à + 160°C	Allongement	60 % (NF EN ISO 527-3)
Tenue au feu	Bfl-S1 (NF EN 13501-1 + A1 :2013)	Dureté shore A	95 (ISO 868)
Résistance chimique	1 < pH < 13	Résistance à la compression	113 MPa
Résistance au Radon / comparé au PVC	Coeff. d'atténuation C1/C2 159 000 / 9	Perméabilité aux chlorures	<10 coulombs (ASTM C 1202)
Tenue à la contre pression	1 MPa	Température de service (en immersion dans l'eau)	80°C
Attaque chimique du béton	Pas d'effet	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)
Résistance aux chocs thermiques	- 50 °C à + 160°C	Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 / D1654)

Conditionnement	En kits
5 kg	Kit prédosé
35 kg	(20 L composant A + 7 L composant B)
104 kg	(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)
1 042 kg	(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)
Conservation : 12 mois



Mise en œuvre

Préparation du mélange	<ul style="list-style-type: none"> ☐ Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange ☐ Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes ☐ Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. ☐ Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation. 			
Application	Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou PU AQUEUX peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité.			
Température du support	-20°C min. / +70°C max.	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.		
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.	Traitement des points singuliers : conformément à l'A.Tec.		
Application au rouleau	1 mm par couche (1,3 kg/m ²)	Mécanisée avec pompe airless bi-composant haute pression		
Application au peigne cranté	Jusqu'à 4 kg/m ²	Viscosité (20°C)	Comp. A : 3 800 cps / Comp. B : 150 cps	
		Température	Composant A : 35°C / Composant B : 20°C	
Epaisseur	1 à 3 mm	Pression	180 / 200 bars	
Délai de recouvrement à 20°C	mini 5 h / maxi 72h pour les sols 1h en vertical	Délai de recouvrement	3 h	
Mise en service	24 h	Mise en service	24h	
Durée Pratique d'Utilisation	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 30 minutes	~ 20 minutes	~10 minutes
	La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.			
Délai de recouvrement	Avant application du SOUPLETHANE 5 sur le KEMIPOX ou PU AQUEUX			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	12 heures	8 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).				

Nettoyage des outils

Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE 5
- Protéger le SOUPLETHANE 5 de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.

Notes sur l'application / limites

- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier..
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Qualifications

AVIS TECHNIQUE - CSTB N° AT : 12/15-1704 _v1

DTA N° 5.2/18-2615-V1 ETE-13/0156

TENUE AU FEU : Bfl-S1

TESTS CSTB SOL NORMES EUROPEENNES : N°RSET -09-260138

HQE A++ / Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société KEMICA COATINGS Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com.

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.



SOUPLETHANE 5 ATE

Résine polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane liquide d'étanchéité et de protection anticorrosion pour les applications toitures.

AVIS TECHNIQUE DU CSTB / ETE-13/0156 - DTA N° 5.2/18-2615_V1

CLASSEMENT EUROPEEN DE REACTION AU FEU : Broof (t1)

Domaines d'application

SOUPLETHANE 5 ATE s'utilise sur tous supports : béton, bois, isolants, métal, asphalte, membrane bitumineuse, carrelage

Utilisation en apparent - Travaux neufs et de réfection - Etanchéité liquide de :

- toitures-terrasses inaccessibles toitures-terrasses accessibles toitures-terrasses techniques
 Balcons, loggias, coursives, gradins, à usage privatif ou public

Caractéristiques

Nature chimique :	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange :	Comp A / Comp B = 3/1 en volume
Composition :	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : ~ 1,3 kg/l (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant :	Extrait sec 100 % (ISO 1515)	Sans Bisphenol A	
Couleurs :	crème (ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040)		

Avantages

Double fonction : Etanchéité et Anticorrosion

Sur supports neufs et en rénovation sur système d'étanchéité existant

Excellente adhérence : 4 MPa (support béton) / 9 MPa (support métallique)

Haute résistance à la fissuration (> à 4 mm)

Mise en service rapide

Facilité d'application

Sans Bisphénol A

Sans solvant, sans odeur

Pas de farinage

Propriétés

Adhérence sur béton	4 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	0
Adhérence sur acier	9 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la traction	>12 MPa (NF EN ISO 527-3)
Température de service	Air : - 20°C à + 80°C Eau stagnante : max 60°C	Allongement	40 % (NF EN ISO 527-3)
Tenue au feu	Broof (t1) (NF EN 13501-5 :2016)	Dureté shore A	95 (ISO 868)
Résistance chimique	1 < pH < 13	Résistance à la compression	113 MPa
Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)	Perméabilité aux chlorures	<10 coulombs (ASTM C 1202)
Attaque chimique du béton	Pas d'effet	Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 / D1654)
Résistance aux chocs thermiques	- 50 °C à + 160°C		

Conditionnement	en kits
5 kg	Kit prédosé
35 kg	(20 L composant A + 7 L composant B)
104 kg	(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)
1 042 kg	(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)

Conservation : 12 mois



Mise en œuvre

Préparation du mélange	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.
Application	Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou PU AQUEUX peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité. Si une adhérence supérieure de 9 MPa est souhaitée, le produit Souplethane UR5 est recommandé comme promoteur d'adhérence (primaire).

Température du support	-20°C mini / +70°C max	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.	
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.	Traitement des détails et ouvrages particuliers (ex. fissures, relevés, joints etc.) : conformément au DTA.	
Application au rouleau	1 mm par couche (~1,3 kg/m ²)	Mécanisée avec pompe airless bi-composant haute pression	
Application au peigne cranté	Jusqu'à 2 kg/m ²	Viscosité (20°C)	Comp. A : 3 800 cps / Comp. B : 150 cps
		Température	Composant A : 35°C / Composant B : 20°C
Epaisseur	1 à 2 mm	Pression	180 / 200 bars
Délai de recouvrement à 20°C	mini 5 h maxi 72h	Délai de recouvrement	mini 5 h maxi 72h
Mise en service	24 h	Mise en service	24h

Durée Pratique d'Utilisation	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 30 minutes	~ 20 minutes	~10 minutes
La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				
Délai de recouvrement	Avant application du SOUPLETHANE 5 ATE sur le KEMIPOX ou PU AQUEUX			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	12 heures	8 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment)				

Nettoyage des outils	<p>Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.</p> <ul style="list-style-type: none"> Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE 5 ATE Protéger le SOUPLETHANE 5 ATE de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.
Notes sur l'application / limites	<ul style="list-style-type: none"> Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement (ex. bullage, décollement, création des cratères). Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante. Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier. Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Qualifications

AVIS TECHNIQUE DU CSTB / ETE-13/0156 - DTA N° 5.2/18-2615_V1
 CLASSEMENT EUROPEEN DE REACTION AU FEU : Broof (t1)
 HQE A++ / Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société KEMICA COATINGS Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com.

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.

SOUPLETHANE FLOOR

Système de résine polyuréthane à deux composants sans solvant, réalisant une membrane liquide pour le revêtement de sol continu, sans microporosités.

Domaines d'application

SOUPLETHANE FLOOR s'utilise avec ou sans primaire sur support béton pour un revêtement de sol sans joint. Résistant aux fissures et durable.

Caractéristiques

Nature chimique	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
Composition	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : 1.4 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
Point éclair composant A	229 °C	Point éclair composant B	220 °C
Couleurs : Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040) - Autres sur demande			

Avantages

Adhérence sur béton sans préparation et sans primaire	Sans Bisphénol A
Sans solvant, sans odeur	Mise en service rapide
Autolissant	Pas de farinage
Pot life plus long	Facilité d'application
Solution économique	

Propriétés

Adhérence sur béton sans préparation et sans primaire	2.4 MPa	Retrait	0
Allongement	20 %	Résistance à la traction	20 MPa
Dureté du système autolissant (tricomposant)	80 Shore D	Dureté (14 jours)	100 Shore A 70 Shore D
Résistance chimique	1< pH<13	Attaque chimique du béton	Pas d'effet

Conditionnement

38.6 kg	seaux (Kit 1 seau A : 30 kg + 1 seau B : 8.6 kg)
115 kg	seaux (Kit 3 seaux A : 90 kg + 1 seau B : 25 kg)
1 150 kg	fûts (Kit 3 fûts A : 900 kg + 1 fût B : 250 kg)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel) - Conservation : 12 mois



Mise en œuvre

Préparation du mélange	<ul style="list-style-type: none"> ☐ Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange ☐ Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes ☐ Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. ☐ Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation. 			
Application	Le support devra être propre, sec, débarrassé de toutes traces de corps gras, poussières. Les supports neufs ou anciens seront préparés suivant les règles de l'art. Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou PU AQUEUX peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité.			
Température du support	de 0°C à 50°C	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.		
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.			
Couche de masse au peigne cranté ou à la raclette	SOUPLETHANE FLOOR : Consommation jusqu'à 4 kg/m ² (1 mm = 1.4 kg/m ²)			
Autolissant au peigne cranté	Système SOUPLETHANE FLOOR A : épaisseur de 2 mm densité : 2.1 kg/l (Consommation : 2.1 kg/m ² /mm)		Tricomposant : 1 kit de 38 kg + 75 kg (3 sacs de 25 kg) de charges calibrées de quartz 0,1/0,5	
	Système SOUPLETHANE FLOOR B : épaisseur de 1.5 mm densité : 1.9 kg/l (Consommation : 1.9 kg/m ² /mm)		Tricomposant : 1 kit de 38 kg + 50 kg (2 sacs de 25 kg) de charges calibrées de quartz 0,1/0,5	
Délai de recouvrement à 20°C	4 h			
Mise en service	24 h			
Durée Pratique d'Utilisation			+ 20°C	
			~ 50 minutes	
Délai de recouvrement	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	5 heures	4 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).				

Nettoyage des outils

Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE FLOOR
- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Notes sur l'application / limites



SOUPLETHANE WP

Résine polyurée-uréthane bi-composant sans solvant, pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal), les revêtements internes des canalisations, des châteaux d'eau et autres ouvrages devant contenir de l'eau potable.

Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 16/12/2015 - N° 15 MAT NY 154

Domaines d'application

SOUPLETHANE WP s'utilise sur tout support béton ou métal : réservoir de stockage d'eau potable, canalisations, équipements immergés dans l'eau potable (pompes, échelles, etc...)

INFRASTRUCTURES	INDUSTRIE
Réservoirs de stockage d'eau potable / châteaux d'eau Canalisations d'eau potable	Equipements d'industries alimentaires

Caractéristiques

Nature chimique	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
Composition	Composant A - polyol : Liquide couleur crème opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : 1.35 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
Point éclair composant A	229°C	Point éclair composant B	220 °C
Couleurs : crème (Ivoire, proche Ral1015)			

Avantages

Sans Bisphénol A

Bonne adhérence : 3 MPa sur support béton / 9 MPa sur support acier
Résistance aux chocs thermiques et à l'hydrolyse : 90°C
Résistance à la compression : > 110 MPa
Résistance chimique / non développement de bactéries

Sans solvant, sans odeur
Mise en service rapide
Facilité d'application
Pas de farinage

Propriétés

Adhérence sur béton	3 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	0
Adhérence sur acier	9 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la traction	20 MPa
Température de service (air)	- 40°C à + 100°C	Allongement	35 %
Température de service (en immersion dans l'eau)	80°C	Dureté shore A	95 (ISO 868)
Résistance aux chocs thermiques	- 50 °C à + 120°C	Perméabilité aux chlorures	<10 coulombs (ASTM C 1202)
Résistance à la compression	113 MPa	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)
Tenue à la contre pression	1 MPa	Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 / D1654)
Résistance chimique 1 < pH < 13			

Conditionnement		en kits
Version manuelle	Version mécanisée	
36 kg	37 kg	(20 L composant A + 7 L composant B)
107 kg	109 kg	(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)
1 072 kg	1 090 kg	(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)
Conservation : 12 mois

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société **KEMICA COATINGS** Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com.

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.



Mise en œuvre

Préparation du mélange (pour version manuelle)	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.			
Température du support	-20°C min. / +70°C max.	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.		
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.			
Version Manuelle		Version Mecanisée (avec pompe airless bi-composant haute pression chauffante)		
Pot life (20°C)	30 min	Pot life (20°C)	2.5 min	
Application au rouleau	0.2 mm par couche (0,3 kg/m ²)	Viscosité	Composant A : 3 800 cps (30°C) Composant B : 150 cps (20°C)	
Application au peigne cranté	Jusqu'à 4 kg/m ²	Temperature	Composant A : 30-35°C / Composant B : 20°C	
Epaisseur	1 à 3 mm	Pression	180 / 200 bars	
Délai de recouvrement à 20°C	5 h pour les sols 1h en vertical	Délai de recouvrement	3 h	
Durée Pratique d'Utilisation	Version manuelle			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 40 minutes	~ 30 minutes	~15 minutes
La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).				

Nettoyage des outils Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE WP
- Protéger le SOUPLETHANE WP de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.

Notes sur l'application / limites

- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Qualifications

Attestation de Conformité Sanitaire délivrée le 16/12/2015 - N° 15 MAT NY 154

Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)



SOUPLETHANE 5 COR FRB M1

Résine **NON INFLAMMABLE** polyurée-uréthane bi-composant sans solvant, pour l'étanchéité, la protection anticorrosion (béton et métal), la protection contre les agressions chimiques (acide ou base). Facilement décontaminable.

CLASSEMENT FEU SUIVANT LA NORME EUROPEENNE NF EN 13501-1 : B-s2, d0

Domaines d'application

SOUPLETHANE 5 COR FRB M1 s'utilise sur tout support : acier, alliage, béton, béton fibré, plâtre, bois etc.

- ☐ Revêtement non inflammable pour les sols, les rétentions chimiques, les réservoirs béton ou acier, les canalisations, divers structures métalliques, murs de tunnels.
- ☐ Protection anticorrosion et non-inflammable dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agricoles et les stations d'épuration.

Caractéristiques

Nature chimique	Résine polyurée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange	Comp. A / Comp. B = 3 / 1 en volume
Composition	Composant A - polyol : Liquide couleur crème opaque Composant B – isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : 1.43 g / ml (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant	Extrait sec 100 % (ISO 1515)		
Point éclair composant A	> 200 °C	Point éclair composant B	220 °C
Couleurs	: Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040)		

Avantages

Revêtement non-inflammable, Classement au feu : B-s2, d0

Excellente adhérence : 3 MPa sur support béton / 9 MPa sur support acier	Sans solvant, sans odeur
Résistance aux chocs thermiques et à l'hydrolyse : 90°C	Mise en service rapide
Résistance à la compression : > 110 MPa	Facilité d'application
Résistance chimique pH de 1 à 13	Pas de farinage

Propriétés

Adhérence sur béton	3 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Retrait	0
Adhérence sur acier	9 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la traction	22 MPa
Température de service (air)	- 20°C à + 100°C	Allongement	25 %
Température de service (en immersion dans l'eau)	80°C max	Dureté shore D	72 (ISO 868)
Résistance aux chocs thermiques	- 50 °C à + 120°C	Perméabilité aux chlorures	<10 coulombs (ASTM C 1202)
Résistance à la compression	113 MPa	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)
Tenue à la contre pression	1 MPa	Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 / D1654)
Résistance chimique 1 < pH < 13			

Conditionnement	en kits
38.6 kg	(20 L composant A + 7 L composant B)
115.0 kg	(3 x 20 L composant A + 1 x 20 L composant B)
1 150.0 kg	(3 x 200 L composant A + 1 x 200 L composant B)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)
Conservation : 12 mois



Mise en œuvre

Préparation du mélange (pour version manuelle)	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement le polyol (A) avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 40 secondes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.
Application	Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou le primaire PU Aqueux peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité temporaire.

Température du support	-20°C min. / +70°C max.	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.	

Version Manuelle		Version Mécanisée (avec pompe airless bi-composant haute pression chauffante)	
Pot life (20°C)	20 min	Pot life (20°C)	1.5 min
Application au rouleau	0.4 mm par couche (0,35 kg/m ²)	Viscosité (20°C)	Comp. A : 6 000 cps / Comp. B : 150 cps
Application au peigne cranté	Jusqu'à 4 kg/m ²	Temperature	Composant A : 30-35°C / Composant B : 20°C
Epaisseur	1 à 3 mm	Pression	180 / 200 bars
Délai de recouvrement à 20°C	mini 5 h / maxi 72h pour les sols 1h en vertical	Délai de recouvrement	3 h

Délai de recouvrement	Avant application du SOUPLETHANE 5 COR FRB M1 sur le KEMIPOX ou PU AQUEUX			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	12 heures	8 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour

Durée Pratique d'Utilisation	Version manuelle			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 25 minutes	~ 20 minutes	~12 minutes

La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.

Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Nettoyage des outils Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du SOUPLETHANE 5 COR FRB M1
- Protéger le SOUPLETHANE 5 COR FRB M1 de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 2 heures.
- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

Notes sur l'application / limites

Qualifications

CLASSEMENT FEU SUIVANT LA NORME EUROPEENNE NF EN 13501-1 : B-s2, d0 (CSTB, n° RA08-0460)
Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société KEMICA COATINGS Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com.

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.



SOUPLETHANE 5 COR

Revêtement de protection anticorrosion, à base de résine polyuréée-uréthane, sans solvant, à fortes résistances chimiques et mécaniques (Système d'Étanchéité Liquide).

Domaines d'application

- Revêtement de protection résistant à l'abrasion, destiné à la protection des ouvrages en présence d'agressions chimiques élevées sur tout support (ex. béton, mortier, mortier époxydique, ...).
- Revêtement de protection pour réservoirs et cuves de stockage de produits chimiques, trémies, silos, goulottes, réacteurs chimiques et rétentions.
- Protection anticorrosion dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agricoles et les stations d'épuration.
- Renforcement possible avec un tissu de verre bidirectionnel pour résister à la fissuration des réservoirs de stockage et les rétentions.

Caractéristiques

Nature chimique :	Résine polyuréée-uréthane (aromatique) à 2 composants	Ratio du mélange :	Comp A / Comp B = 2/1 en volume
Composition :	Composant A - polyol : Liquide coloré opaque Composant B - isocyanate : Liquide ambré transparent	Densité (à 20°C)	Mélange A+B : ~ 1,1 kg/l (DIN 53217 / EN ISO 2811)
Sans solvant :	Extrait sec 100 % (ISO 1515)	Sans Bisphenol A	
Couleurs :	Crème (Ivoire, proche Ral1015), gris (proche Ral 7040)		

Avantages

Très bonne résistance aux agents chimiques (pH de 1 à 14) se reporter au tableau de résistance chimique (Annexe)	Sans solvant, sans odeur
Très bonne résistance mécanique,	Sans Bisphénol A
Tenue aux chocs mécaniques (tests CSTB)	Mise en service rapide
Tenue aux chocs thermiques : de -50°C à +120°C	Facilité d'application
Tenue à la fissuration du béton : pontage de fissurations provoquées du béton de 4,9 mm	
Résistances chimiques / non développement de bactéries	

Propriétés

Résistance chimique		Résistance thermique	
Résistance à la corrosion	pH de 1 à 14	Résistance aux chocs thermiques	de -50 °C à + 120°C
<i>se reporter au tableau de résistance chimique (Annexe)</i>			
Propriétés mécaniques			
Dureté shore D	72 (ISO 868)	Résistance à la traction	22 MPa (EN ISO 5470-1)
Adhérence sur béton	3.5 MPa (rupture dans le béton) (NF EN 1542)	Allongement	65 %
Adhérence sur acier	7 MPa (NF EN 1542)	Résistance à la compression	113 MPa
Tenue au brouillard salin	2 000 heures (ASTM B117 ASTM D1654)	Perméabilité aux chlorures	< 10 coulombs (ASTM C 1202)
Tenue à la contre pression	1 MPa	Perméabilité à l'eau	Pas de pénétration (DIN 1048)

Conditionnement

33 kg	seaux (Kit 1 seau A : 20L + 1 seau B : 10L)
66 kg	seaux (Kit 2 seaux A : 2 x 20L + 1 seau B : 20L)
660 kg	fûts (Kit 2 fûts A : 2 x 200L + 1 fût B : 200L)

Stockage

À compter de sa date de fabrication et dans son emballage d'origine non ouvert, sous abri à plus de 5°C dans un endroit frais et ventilé (hors gel)
Conservation : 12 mois

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société **KEMICA COATINGS** Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com.

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.



Mise en œuvre

Préparation du mélange	<input type="checkbox"/> Ré-homogénéiser soigneusement chaque composant avant le mélange <input type="checkbox"/> Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 2 minutes <input type="checkbox"/> Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant 10 secondes. <input type="checkbox"/> Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env.400 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.			
Application	Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée. Si l'humidité du support est > 4%, le système KEMIPOX ou le primaire PU Aqueux peut être utilisé pour former une barrière de remontée d'humidité temporaire.			
Température du support	-20°C min. / +70°C max.	Point de rosée : Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.		
Humidité relative	L'humidité relative doit être inférieure à 95 %.			
Application au rouleau ou pinceau	2-3 couches	Mécanisée avec pompe airless bi-composant haute pression		
Application au peigne cranté	1 couche de masse	Viscosité	Composant A : 1 500 cps / Composant B : 150 cps	
		Température	Composant A : 35°C / Composant B : 20°C	
		Pression	180 / 200 bars	
Délai de recouvrement	8 heures	Délai de recouvrement	8h au sol, 2 h en vertical	
Mise en service	24 h	Mise en service	24h	
Epaisseur : 2 à 5 mm (pour plus des détails se remporter au tableau de la tenue chimique en Annexe)				
Durée pratique d'utilisation	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 30 minutes	~ 20 minutes	~10 minutes
	La D P U diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.			
Délai de recouvrement	<input type="checkbox"/> Avant application du SOUPLETHANE 5 COR sur le KEMIPOX ou PU AQUEUX			
	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Mini	24 heures	12 heures	8 heures
	Maxi	4 jours	2 jours	1 jour
Séchage / Remise en service	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sollicitations légères	30 heures	24 heures	12 heures
	Durcissement complet	15 jours	9 jours	7 jours
Nettoyage des outils	Les outils se nettoient avec de l'acétone ou du MEK immédiatement après l'emploi. A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.			

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Qualifications

Décontaminable Classe 1 norme NF T 30-901 (C.E.A.)

HQE A++ / Classé A+ : Etiquetage réglementaire des émissions de COV et conformité au protocole AgBB (2012)



VERSION THIXOTROPEE : SOUPLETHANE 5 COR – THIXO

La version thixotropée du SOUPLETHANE 5 COR permet l'application au rouleau de 700 g/m² en une seule couche.

Viscosité – Composant A : 15 000 mPa.s (23°C)

Consommation : jusqu'à 700g/m²

Les autres caractéristiques du système restent inchangées.



SOUPLETHANE COR (5 ou 6)

TABLEAU DE TENUE AUX AGENTS CHIMIQUES

Rétentions chimiques

Sols

Contact : 72 h

Cuves de stockage

Béton/Acier

Contact permanent

Produits chimiques		Température		
		< 80°C	< 40°C	< 70°C
ACIDES	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
chlorhydrique	33 %	3 mm	3 mm	5 mm
nitrique	60 %	2 mm	3 mm	5 mm
sulfurique	40 %	3 mm	3 mm	5 mm
phosphorique	100 %	2 mm	3 mm	5 mm
acétique	70 %	3 mm	3 mm	5 mm
lactique	30 %	2 mm	3 mm	5 mm
tout acide Ph >1		2 mm	3 mm	5 mm
tout acide Ph <1		Test contact 72 h	Immersion 3 semaines	
BASES	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
soude	50 %	3 mm	5 mm	5 mm
potasse	50 %	2 mm	5 mm	5 mm
toute base Ph <13		2 mm	2 mm	5 mm
toute base Ph >13		Test contact 72 h	Immersion 3 semaines	

Hydrocarbures	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
Pétrole brut	100 %	2 mm	3 mm	5 mm
Gas oil	100 %	2 mm	5 mm	5 mm
Essence aliphatique	100 %	2 mm	2 mm	5 mm
Kérosène	100 %	2 mm	2 mm	-----
aromatiques Benzene, xylène	100 %	2 mm	-----	-----

CHLORURES	Concentration	Epaisseur	Epaisseur	Epaisseur
Sel sodium	100 %	2 mm	3 mm	5 mm
Chlorure ferrique	30 %	2 mm	3 mm	5 mm
Autres		2 mm	3 mm	5 mm

Ce produit s'utilise conformément aux dispositions des Descriptifs, Cahiers des Clauses Techniques, Avis Techniques de la Société **KEMICA COATINGS** Z.A. du Bois Gueslin F-28630 Mignières • France

Tél.: +33 (0)237 26 3356 • Fax: +33 (0)237 26 3358 • E-mail: info@kemica-coatings.com • www.kemica-coatings.com.

Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.